

FREKOMOS

ČLEN SKUPINY



RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ

Recyklace za studena na místě je nízkoodpadová technologie snižující množství vstupních surovin při rekonstrukcích komunikací. Jedná se o moderní technologii nezbytnou pro hospodárnou správu komunikací.

**VAŠE LEPŠÍ
CESTA**
frekomos.cz

Společnost FREKOMOS s.r.o. je specializovaná stavební společnost s působností po celé ČR, a v zemích EU. Společnost byla založena v roce 1994 a má dceřiné společnosti na Slovensku a v Chorvatsku. Frekomos, s.r.o. je členem dánského koncernu Pankas. Technologie společnosti Frekomos, s.r.o. přispívají ke snížení objemů odpadů a omezení čerpání přírodních neobnovitelných zdrojů. Cílem společnosti je poskytovat zákazníkům služby v garantované kvalitě za přiměřenou cenu v požadovaných termínech.

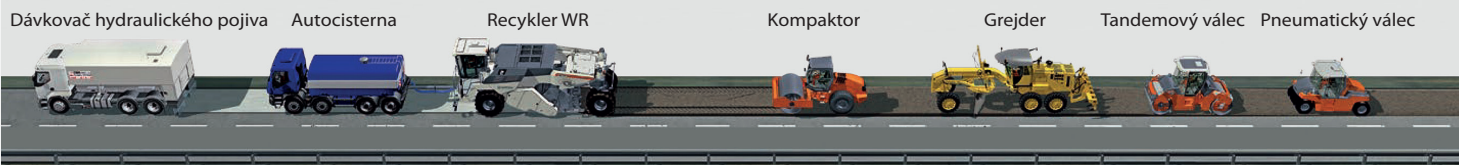


RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ

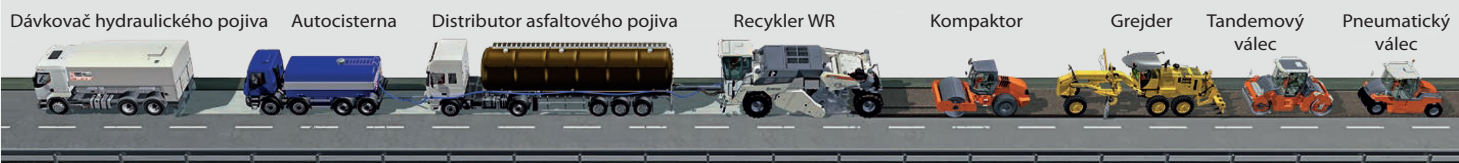
Technologie založená na druhotném využití materiálů již zabudovaných v konstrukci vozovky. Používá se tam, kde je únosnost vozovky vyčerpána a vozovka je natolik poškozena, že je nezbytná rekonstrukce více vrstev. Příznakem takového poškození je výskyt síťových trhlin a plošných deformací, zejména ve stopách vozidel nebo při okrajích vozovek.

Recyklace za studena na místě je progresivní technologie pro pasivaci dehtových pojiv ve stávajících komunikacích.

RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ S PŘIDÁNÍM HYDRAULICKÉHO POJIVA



RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ S PŘIDÁNÍM HDRAULICKÉHO A ASFALTOVÉHO POJIVA



Přednosti recyklace za studena na místě:

- Výrazné finanční a časové úspory (nižší materiálová spotřeba a redukce těžké stavební techniky).
- Zvýšení účinnosti konstrukčního systému vozovky.
- Prodloužení životnosti konstrukce vozovky.
- Eliminace uvolňování dehtu do okolí a spodních vod.
- Menší zatížení životního prostředí (šetření přírodních zdrojů, úspory energií).
- Zvýšení pohodlí jízdy a bezpečnosti účastníků silničního provozu.

POUŽÍVANÁ POJIVA

- Hydraulické pojivo – cement a další silniční hydraulická pojiva
- Asfaltové pojivo - asfaltová emulze nebo asfaltová pěna (asfaltová pěna se vytváří přímo v recykléru smícháním asfaltu a vody a stlačeného vzduchu ve zpěňovacím agregátu stroje)
- Kombinované pojivo (směs cementu a asfaltové emulze nebo cementu a asfaltové pěny)

Doplnění kameniva

Pokud je křivka zrnitosti původní vrstvy nevyhovující, provádí se před recyklérem její doplnění vhodnou frakcí kameniva přímo na povrch vrstvy.

Rozfrézování a granulace stávající vrstvy

Provádí se pojezdem recykléru po původní vrstvě činností frézovacího (míchacího) válce do předepsané hloubky. Granulace může být provedena taky silniční frézou s tím, že rozfrézovaný materiál není nakládán vynášecím pásem na sklápěče, ale zůstává na místě za frézovacím bubnem. Rozfrézování lze taky provést drtičem taženým za traktorem – používá se hlavně v případě větší zrnitosti stávající vrstvy.

Dávkování pojiva

Každé pojivo se dávkuje zvlášť v druhu a množství stanoveném laboratoří. Cement, nebo jiné hydraulické pojivo je rozprostřeno přímo na recyklovaný povrch vozovky dávkovačem řízeným posypem. Asfaltová emulze, asfaltová pěna a voda jsou dávkovány vstřikem do prostoru frézovacího bubnu recykléru. Jejich množství je regulováno elektronickým čerpadlem v závislosti na rychlosti pojezdu a šířce úpravy tak, aby bylo vždy dávkováno předepsané množství.

Vlastní recyklace

V této etapě dochází k rozrušení původní směsi a k jejímu promíchání s dalšími komponenty (pojiva, voda, kamenivo). K míchání dochází v prostoru frézovacího bubnu recykléru.

Rozprostření směsi a hutnění

Homogenizovaná stavební směs je pomocí grejdrů rozprostřena na požadovanou výšku a příčný sklon. Hutnění je prováděno podle válcovacího schématu těžkým silničním kompaktořem, vybaveným vibrační nebo oscilací. Podle vlastností recyklované vrstvy lze válcovací schéma doplnit hutněním pneumatickým válcem.

